

## DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr 01/0-2/Chwałków

- Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: KGCH - kruszywo drobne granitowe 0-2 mm 1/2022
- Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: **Kruszywo do betonu, zaprawy i zaczynu przeznaczone do stosowania w budynkach, drogach i innych obiektach budowlanych.**
- Producent: **EGM S.A., 30-363 Kraków, ul. Rydlówka 5**  
Zakład produkcyjny: **Kopalnia Granitu „Chwałków I”, 58-124 Marcinowice, Chwałków 22G**
- System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **System „2+”**
- Norma zharmonizowana: **EN 12620:2002+A1:2008 (PN-EN 12620+A1:2010)**  
Jednostka lub jednostki notyfikowane Institute for Testing and Certification, Inc Zlin Czechy. Numer identyfikacyjny 1023, przeprowadziła inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji wydając Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1023-CPR-0365 F, oraz prowadzi stały nadzór funkcjonowania i ewaluacji zakładowej kontroli produkcji (stałości właściwości użytkowych) w systemie 2+.
- Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	wymiar kruszywa	0/2
	uziarnienie	G <sub>F</sub> 85
	kształt kruszywa grubego	NPD
	gęstość ziarn	$\rho_a$ 2,61 Mg/m <sup>3</sup> ± 0,07 Mg/m <sup>3</sup> $\rho_{rd}$ 2,61 Mg/m <sup>3</sup> ± 0,07 Mg/m <sup>3</sup> $\rho_{ssd}$ 2,61 Mg/m <sup>3</sup> ± 0,07 Mg/m <sup>3</sup>
Obecność zanieczyszczeń	zawartość muszli w kruszywie grubym	NPD
	pyły	f <sub>16</sub>
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	odporność na rozdrabnianie kruszywa grubego	NPD
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	odporność na ścieranie kruszywa grubego	NPD
	odporność na polerowanie	NPD
	odporność na ścieranie powierzchniowe	NPD
	odporność na ścierane abrazyjne przez opony z kołcami	NPD
Skład/zawartość	składniki grubego kruszywa z recyklingu	NPD
	chlorki	< 0,01%
	siarczany rozpuszczalne w kwasie	AS <sub>0,2</sub>
	siarka całkowita	Spełnia (S <sub>1</sub> )
	zawartość siarczanów rozpuszczalnych w wodzie w kruszywach z recyklingu	NPD
	składniki kruszyw naturalnych, które zmieniają szybkość wiązania i twardnienia betonu	NPD
	oznaczenie zanieczyszczeń lekkich	NPD
	wpływ na początek czasu wiązania cementu (kruszywa z recyklingu)	NPD
	zawartość węgla w kruszywach drobnych do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	NPD
Stałość objętości	stałość objętości – skurcz przy wysychaniu	NPD
	składniki, które wpływają na stałość objętości żuźla wielkopieczowego chłodzonego powietrzem	NPD
Nasiąkliwość	gęstość ziarn i nasiąkliwość	≤ 1%
Substancje niebezpieczne	Al	< 0,091
	As	< 0,050
	Ba	< 0,050
	Cd	< 0,050
	Co	< 0,005
	Cr	< 0,005
	Cu	< 0,009
	Mo	< 0,005
Ni	< 0,005	

# EGM S.A.

	Pb	< 0,010
	V	< 0,005
	Zn	< 0,050
<b>Trwałość a zamrażanie- rozmrężanie</b>	mrozoodporność kruszywa grubego	NPD
<b>Trwałość a reaktywność alkaliczno – krzemionkowa</b>	reaktywność alkaliczna	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE)

nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a): mgr inż. Łukasz Urban – Pełnomocnik ds. ZKP.....

Pełnomocnik ds. ZKP

Gębczyce, 14.11.2022.....

  
.....mgr inż. Łukasz Urban.....

## INFORMACJE UZUPEŁNIAJĄCE O WYROBIE BUDOWLANYM

Nr 01/0-2/Chwałków

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: **KGCH - kruszywo drobne granitowe 0-2 mm 1/2022**
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: **Kruszywo do betonu, zaprawy i zaczynu przeznaczone do stosowania w budynkach, drogach i innych obiektach budowlanych.**
3. Producent: **EGM S.A., 30-363 Kraków, ul. Rydlówka 5**  
Zakład produkcyjny: **Kopalnia Granitu „Chwałków I”, 58-124 Marcinowice, Chwałków 22G**
4. Deklarowane właściwości:

Podstawowe właściwości	Poziom/Klasa/Kategoria	Właściwości użytkowe
Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa (ASR)	GDDKiA PB/2/18	< 0,04% – (R0)
Procent ziaren przekruszonych	Procentowa zawartość ziarn przekruszonych lub łamanych oraz całkowicie zaokrąglonych w kruszywach grubych	C <sub>100/0</sub>
Promieniotwórczość	Stężenie aktywności – 40K (Procedura Badawcza GPB-03 Wyd. 1 z 14.05.2021 r. Poradnik ITB 455/2010)	992
	Stężenie aktywności – 226Ra (Procedura Badawcza GPB-03 Wyd. 1 z 14.05.2021 r. Poradnik ITB 455/2010)	36,5
	Stężenie aktywności – 232Th (Procedura Badawcza GPB-03 Wyd. 1 z 14.05.2021 r. Poradnik ITB 455/2010)	50,5
	Wskaźniki stężenia promieniotwórczego I (z obliczeń)	0,70
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Skąła głębinowa magmowa, granit. Struktura jawnokrystaliczna, równokrystaliczna średniokrystaliczna. Tekstura zbita, masywna, bezładna. Barwa szara i ciemnoszara.
Instrukcja postępowania z kruszywem	<ol style="list-style-type: none"><li>1. W procesie składowania należy dbać o to aby materiały nie mieszały się ze sobą. W tym celu zalecane jest właściwe oznakowanie składowiska oraz utrzymywanie wystarczających odstępów pomiędzy składami innych materiałów.</li><li>2. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami antropogenicznymi i organicznymi oraz przed zapyleniem.</li><li>3. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy traktować je jak wyroby niespełniające deklarowanych właściwości użytkowych.</li><li>4. Transportowane, przemieszczane kruszywo należy przewozić w czystych skrzyniach ładunkowych.</li><li>5. W procesie składowania nie należy tworzyć składowisk, po których pojazdy będą wjeżdżać i poruszać się po kruszywie. Poruszanie się ciężkim sprzętem (ładowarki, samochody transportowe, koparki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa wpływa destrukcyjnie na składowany materiał i jest jednoznaczne z utratą parametrów jakościowych</li><li>6. Ładowanie kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe jest równoznaczne z utratą deklarowanych właściwości użytkowych. Przed przystąpieniem do załadunku, należy sprawdzić czystość tyłek oraz naczep przewożących kruszywo.</li><li>7. Rozładunek i załadunek kruszyw maszynami roboczymi (ładowarki, chwytaki itp.), przemieszczanie kruszyw w inne rejony składowiska, a także podgarnianie materiału może odbywać się uprzednio sprawdzonym i czystym naczyniem roboczym sprzętu obsługującego.</li><li>8. Transport samochodowy kruszyw powinien odbywać się pojazdami z zasłoniętymi plandekami zabezpieczającymi przed zanieczyszczeniem.</li></ol>	

W imieniu producenta podpisał(-a): mgr inż. Łukasz Urban – Pełnomocnik ds. ZKP

Pełnomocnik ds. ZKP

Gębczyce 14.11.2022

  
mgr inż. Łukasz Urban